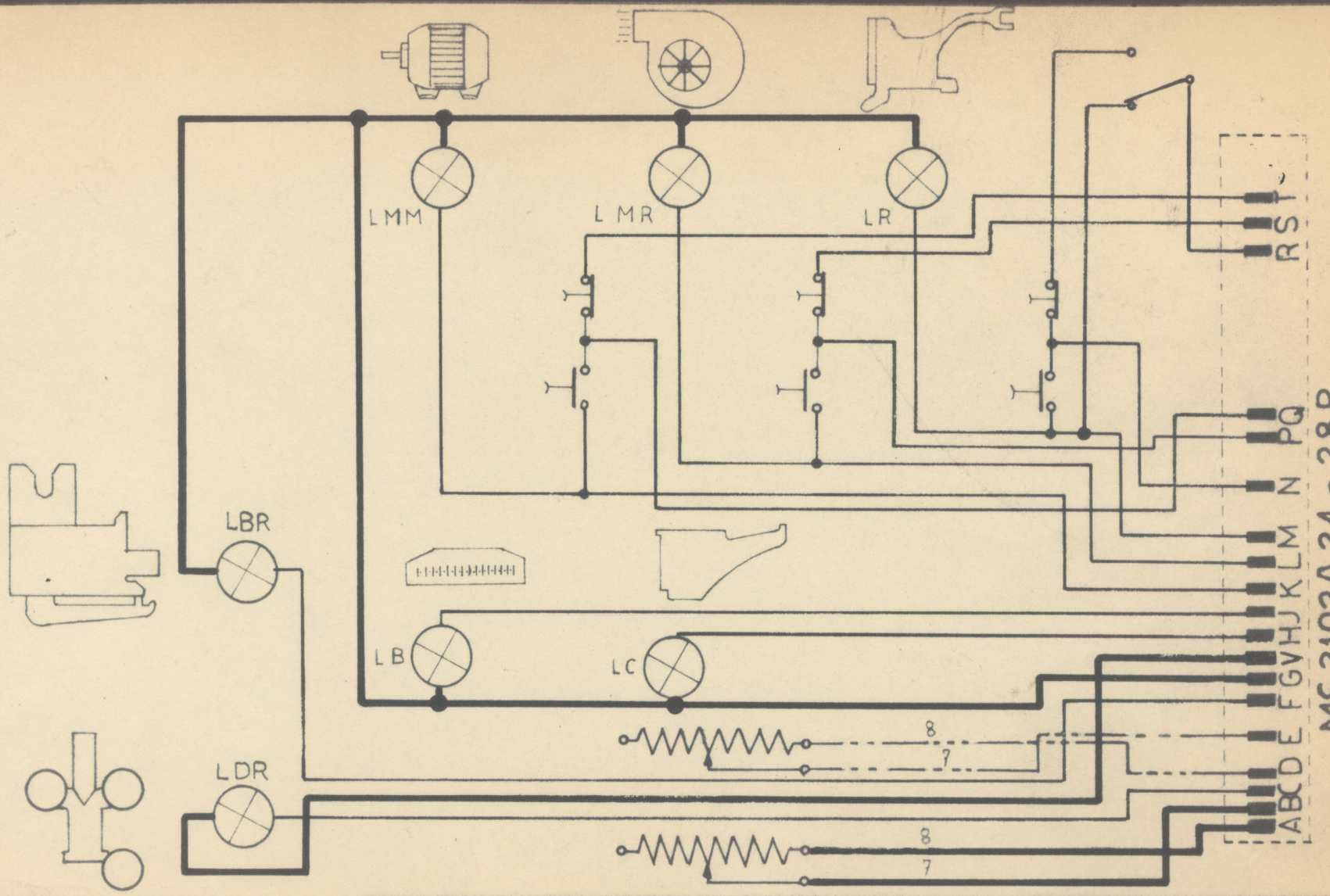


Alimentazione in alternata

Modifica 26-6-70

Linea	Colore corrispondente
---—--	Bianco-Blanc-White-Weiss
———	Nero-Noir-Black-Schwarz
———	Giallo-Jaune-Yellow-Gelb

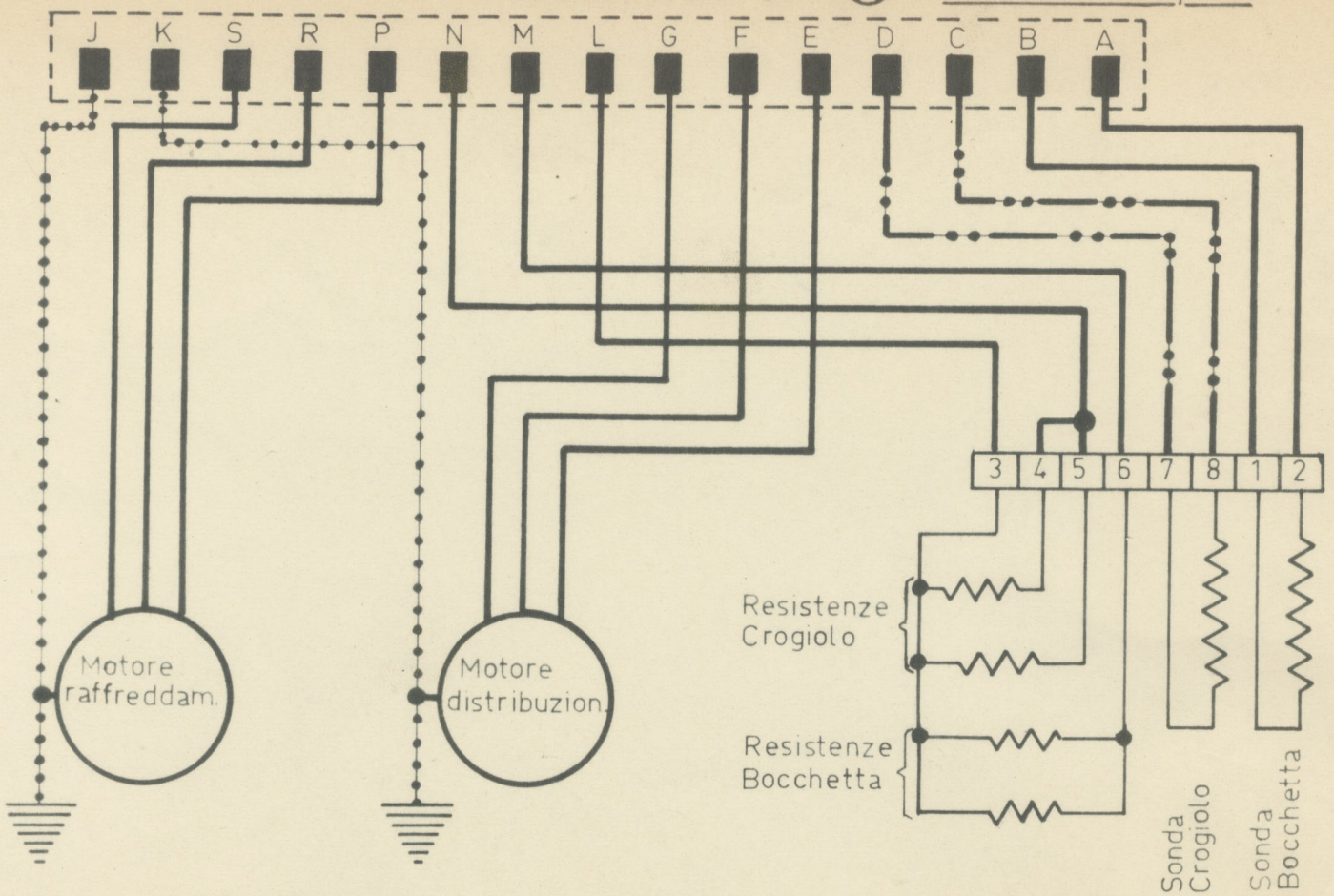
Nº Pezzi	Denominazione	Posizione	Materiale	Nº Modello	Peso	Trattamento	Nº Disegno
Data: 31-10-69	MENTYPE - Schema collegamenti scatola dei comandi						Sostit. il
Disegn.: Bonassi							Sostit. dal
Contr.:	Per quote senza tolleranza adottare:				Scala:		Ubic. copia

off. mecc. **DANIELE MENTA** - Milano

3744/12A

MS 3106 A 24-5P (W) Vedere dis. /12A

Colore corrispondente	Linea
Nero-Noir-Black-Schwarz	
Bianco-Blanc-White-Weiss	
Giallo-Verde≡Jaune-Vert Yellow-Green≡Gelb-Grun	

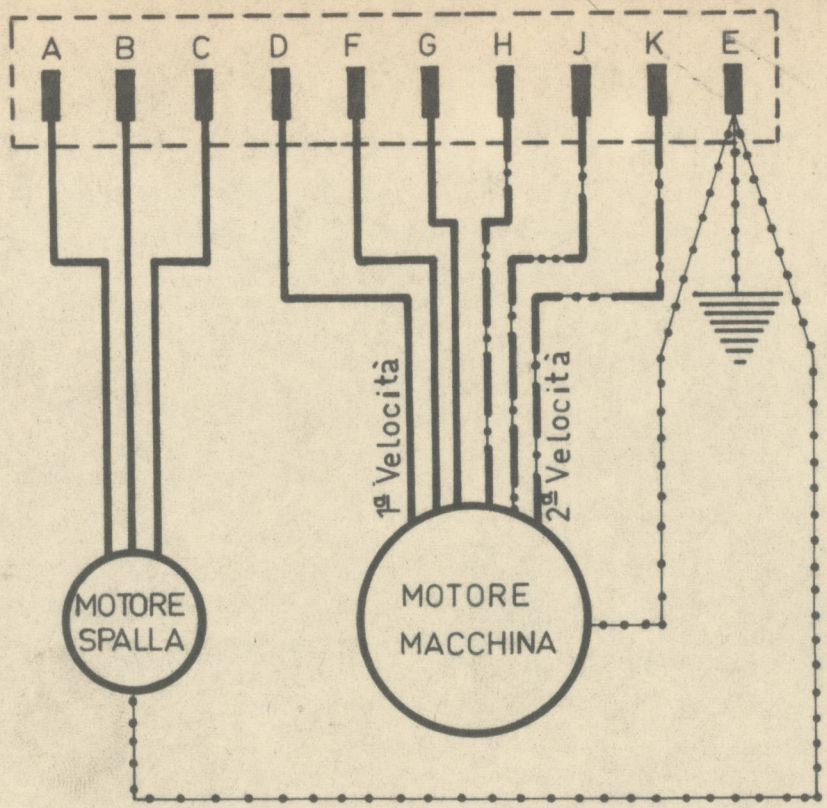

J K S R P N M L G F E D C B A
Motore raffreddam.
Motore distribuzion.
Resistenze Crogiolo
Resistenze Bocchetta
3 4 5 6 7 8 1 2
Morsettiera scatola derivazioni riscaldamento
Boite sur bac à outils
Sonda Crogiolo
Sonda Bocchetta

Per crogiolo e resistenza MENTYPE

Pos.	Denominazione	Quant.	Materiale	N. Mod.	Trattamento	N. Disegno
	MENTYPE MID - Schema collegamento motori raffreddamento distribuzione e resistenze					

Data: 30-1-69	Dis.: Bonassi	Contr.:	Per quote senza tolleranza adott. ±	Scala:
off. mecc. DANIELE MENTA - Milano			3411/12B	

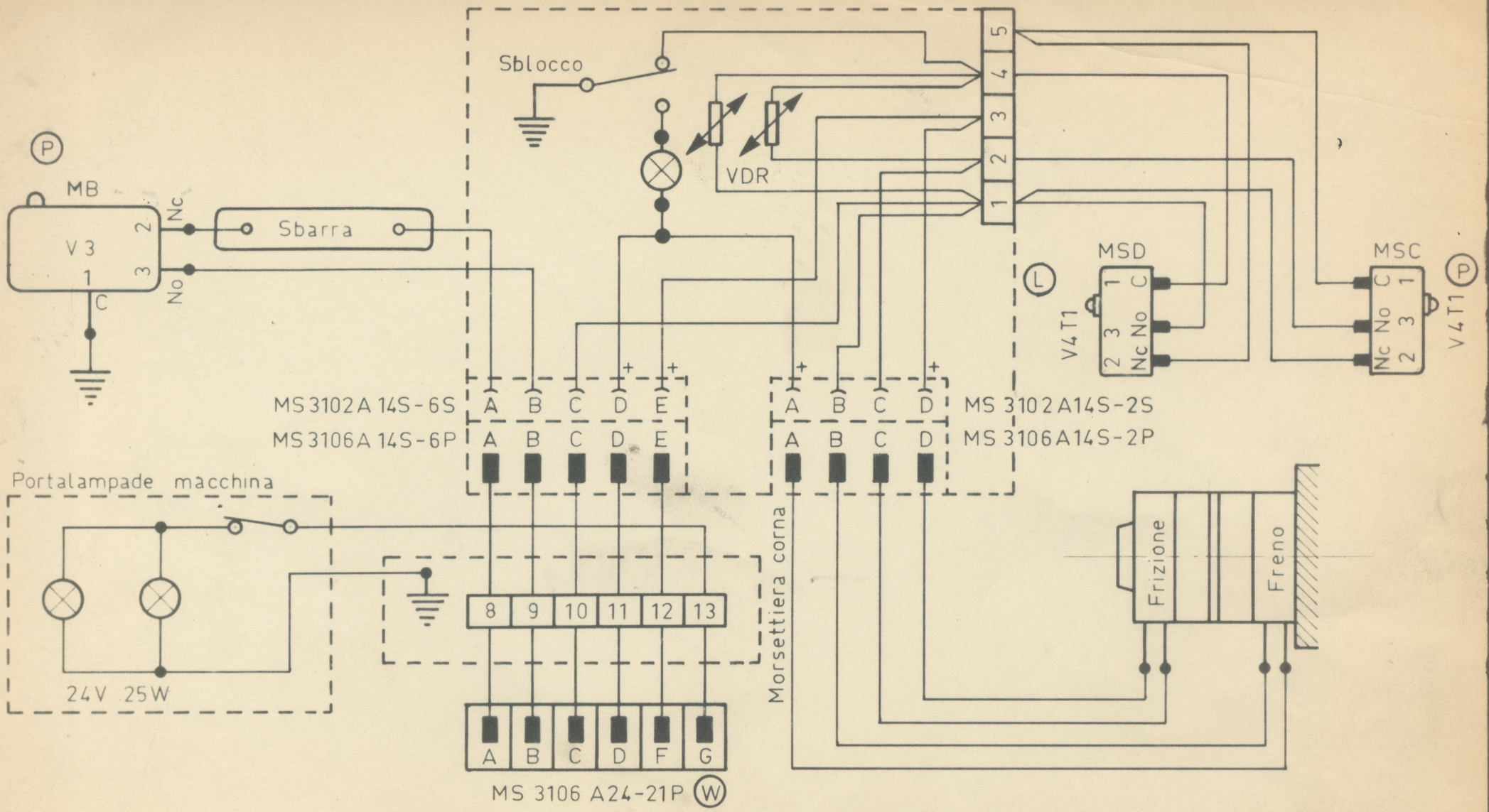
MS3106A24-21P Vedere dis. /12A



Linea	Colore corrispondente
———	Nero - Noir - Black - Schwarz
———	Rosso - Rouge - Red - Rot
- - -	Giallo-Verde ≡ Jaune - Vert Yellow - Green ≡ Gelb - Grün

Nº Pezzi	Denominazione	Posizione	Materiale	Nº Modello	Peso	Trattamento	Nº Disegno
Data: 14.7.1966	MENTYPE MID - Schema collegam. motori macchina e spalla						Sostit. il
Disegn.: G. Barcotti							Sostit. dal
Contr.:	Per quote senza tolleranza adottare:				Scala:		Ubic. copia
off. mecc. DANIELE MENTA - Milano							2823/12A

Modifica: E WB del: 11-11-1966



Pos.	Denominazione	Quant.	Materiale	N. Mod.	Trattamento	N. Disegno

MENTYPE – Schema collegamenti distribuzione FFM

Sostituisce il 3336/12A

Data: 17-6-70	Dis. Bonassi E.	Contr.:	Per quote senza tolleranza adott. ±	Scala:

off. mecc. DANIELE MENTA - Milano

3974/12A

M 2

MACHINES MENTA

CREUSET - COM/R.

Les régulations de pot et de bouche sont deux systèmes séparés et identiques. C'est à dire qu'ils fonctionnent indépendamment l'un del'autre, mais que les pièces et le fonctionnement sont les mêmes.

Seules les sondes diffèrent par leurs formes.

A froid, la résistance des sondes est de 130 Ω

En cas d'anomalies de fonctionnement sur une des régulations, il est possible de déterminer quel est l'élément défectueux.

1°) soit la sonde,
2°) soit le circuit imprimé,
3°) soit le boitier de régulation,
4°) soit le potentiomètre, de réglage.

Ex : La régulation de bouche est défectueuse.

1°) la sonde : soit en contrôlant la résistance,
soit en branchant la sonde du pot à la place ; (attention, le potentiomètre de bouche contrôlera la température du pot). (Faire attention de les rebrancher à leur place après essais).

2°) Le circuit imprimé : Les inverser de place. Si l'anomalie survient maintenant au pot, le circuit est défectueux.

3°) Le boitier de régulation : Même procédé que pour le circuit imprimé.

4°) Potentiomètre : Brancher un ohmètre sur les bornes de sortie. Position minimum nulle (0 Ω). Position maximum 200 Ω

Les sondes ne pas calibrées avec les plaques, donc, il n'est pas nécessaire de changer de sonde et plaque.

BOITIER ELECTRIQUE GENERAL

FUSIBLES.

- MI FS/E 16 - 15 A - F 1 - creuset.
- MI FS/E 16 - 10 A - F 2 - triphasé général.
- MI FS/E 16 - 6 A - F 3 - 30 volts alternatif pour le redresseur qui alimente les relais N° 1 et 9 et l'embrayage, le frein de la distribution et l'ampoule du voyant d'arrêt de distribution.
- MI FS/E 16 - 2 A - F 4 - 220 Volts pour transfo-lumière.
- MI FS/E 16 - 4 A - F 5 - 24 Volts pour lumière composteur.
- MI FS/E 16 - 4 A - F 6 - 24 Volts pour alimentation des bobines des disjoncteurs et des voyants de signalisation autre que celui d'arrêt de distribution.

RELAIS.

- MIRN 210.024 - N° 1 - relais de commande de mise en marche du disjoncteur de distribution.
- MIRN 210.024 - N° 9 - relais d'arrêt de la bande perforée.

DISJONCTEURS.

N° 2 - protection du moteur pincipal et de l'intermédiaire.

N° 3 - protection du refroidisseur.

N° 4 - protection moteur distribution.

N° 5 - protection du creuset.

DISTRIBUTION ELECTRO-MAGNETIQUE

DEMONTAGE :

1°) Débrancher les prises à la distribution.

2°) Sortir du bâti la goupille de positionnement du palier.

3°) Enlever le boulon de fixation du palier.

4°) Tirer l'embrayage complet (avec le pignon et l'arbre) en arrière).

5°) Desserrer la vis de fixation embout de l'arbre de commande. Enlever la poignée moletée. Ensuite tirer, d'un côté la poulie avec l'arbre et le pignon, de l'autre le système électro-magnétique.

NETTOYAGE :

Nettoyer à l'essence H ou à l'ammoniaque les flasques d'embrayage et de frein.

Ne pas employer de trichlore. Ne pas graisser sauf l'arbre.

REMONTAGE :

1°) Remonter en premier l'arbre seul, en positionnant le pignon. Ensuite la rondelle fine contre le pignon, la poulie, la bague entretoise, la clavette, la flasque d'embrayage, la courroie, le bloc électro-magnétique avec le palier.

Positionner le palier et enfoncer la goupille. Bloquer le palier.

Mettre la poignée moletée et bloquer la vis embout.

2°) Brancher les prises.

Faire un essai complet du mécanisme, sans matrices.

SOINS JOURNALIERS

Avant ou après chaque service, il est absolument **indispensable** pour la bonne marche de la machine, de procéder au nettoyage de certaines pièces. Remettre ou négliger de faire ce travail en temps voulu aurait, à brève échéance, des conséquences très graves.

Ainsi il est reconnu que la durée des matrices dépend pour beaucoup de l'entretien convenable des espaces-bandes.

Observation analogue concernant le piston et sa cheminée.

Donc, de toute nécessité et quelles que soient les circonstances, **ne jamais se dispenser** du nettoyage des **espaces-bandes,** du **piston** et de sa **cheminée,** de **l'écumage du plomb** dans le creuset et du nettoyage succint des **moules** et des **mâchoires** de l'étau.

1. NETTOYAGE des ESPACES-BANDES. — **Avant chaque service, frotter les deux faces des espaces-bandes sur une planchette de bois dur bien rabotée et saupoudrée de graphite spécial. Examiner soigneusement l'état des curseurs ; en cas d'adhérence de métal sur ceux-ci procéder ' l'enlèvement de ce métal au moyen d'un filet de cuivre ou d'un morceau de bois dur.**

NE JAMAIS SE SERVIR D'UN OUTIL EN ACIER POUR GRATTER
LES CURSEURS DES ESPACES-BANDES

2. PISTON et CHEMINEE du CREUSET. — **Sortir le piston de la cheminée et procéder à son nettoyage énergique au moyen d'un brosse métallique dure.**

Avec la brosse métallique cylindrique à vilebrequin et en tournant toujours dans le même sens pour l'enfoncer et la retirer, nettoyer la cheminée du piston. S'assurer avec la pointe recourbée de l'essuie bouche, que les trous d'admission du métal dans la cheminée ne sont pas obstrués.

Avant la remise en place du piston, remuer le plomb contenu dans le creuset,, laisser reposer quelques instants, puis écumer.

Tirer la roue-moule et essuyer la bouche du creuset avec un chiffon gras.

APRES CHAQUE SERVICE RETIRER LE PISTON DE SA CHEMINEE
OU IL NE DOIT PAS DEMEURER D'UN SERVICE A L'AUTRE,
SURTOUT SI LE CHAUFFAGE DU CREUSET EST SUSPENDU

3. **Nettoyage de la roue-moule et des moules.** — Ouvrir l'étau, avancer la roue-moule et faire tomber, à l'aide d'un pinceau, les déchets de plomb provenant du service précédent.

Essuyer, au chiffon, les surfaces de glissement supérieure et inférieure du support de la roue-moule et les graisser légèrement avec de l'huile fraîche étendue avec le doigt. Graisser de la même façon la piéce en forme de rondelle horizontale sur laquelle glisse le guide de la roue-moule (à gauche de la roue) au moment de l'avance et du recul de celle-ci.

Remettre la roue-moule en place.

Essuyer, avec un chiffon sec, la surface et les rainures des moules. Si du plomb adhère aux moules, l'enlever à l'aide d'un filet de cuivre.

Graisser légèrement les quatre tourillons mâles de la roue-moules.

NE JAMAIS DONNER DE COUPS D'OUTIL EN ACIER
SUR LES MOULES

4. Nettoyage de l'étau. — Faire tomber les déchets de plomb au moyen du pinceau.

Essuyer au chiffon sec les mâchoires de l'étau en veillant qu'il n'y demeure aucune adhérence de plomb. Puis graisser légèrement, avec le doigt, les endroits suivants :

Deux tourillons femelles :

Deux tiges du marteau de montée des espaces-bandes ;

Butée centrale d'arrêt automatique, en s'assurant, par pression, de son bon fonctionnement.

Puis avec un chiffon propre imbibé d'un peu d'essence, essuyer les faces intérieures de la tête d'élévateur.

Refermer l'étau.

Graisser à l'huile fraîche les deux glissières verticales du premier élévateur ; s'assurer qu'aucun déchet de plomb n'est resté sur la vis de butée du pied de l'élévateur.

UN MOULE NETTOYE AVEC DE LA TOILE EMERI DEVIENT
IRREMEDIABLEMENT INUTILISABLE AU BOUT DE QUELQUES MOIS

5. Composteur, intermédiaire, second élévateur. — Il est recommandé de veiller chaque jour à la propreté constante du composteur, des boîtes intermédiaires du premier et du second élévateur, et du preneur. Passer un chiffon propre imbibé d'essence sur les faces intérieures de ces pièces.

Le composteur doit manœuvrer sans raideur dans ses glissières : un peu d'huile fraîche, si besoin est, pour entretenir la douceur de son mouvement de montée et de descente. Se garder, là comme ailleurs, de tout excès d'uihle.

Une légère lubrification des pièces suivantes est également à conseiller et à entretenir journellement :

Sur les deux faces du guide supérieur du bras preneur à son arrivée à hauteur de la boîte de distribution.

Sur la surface de frottement de la butée du preneur à son arrivée sur la boîte intermédiaire.

UNE ESPACE-BANDE DONT LES ANGLES DU CURSEUR
SONT ARRONDIS SERA LA CAUSE DE DEPOTS DE PLOMB SUR
LES MATRICES ET ENTRAINERA LEUR DETERIORATION DEFINITIVE

6. Chariot transporteur. — Le parfait coulissage du chariot sur ses glissières a une grande importance. Pour l'assurer, il convient de tenir constamment les glissières en état de propreté. De temps à autre, un peu de poudre de graphite (même préparation que pour les espaces-bandes) est utilement répandue dans ces glissières et donne au mouvement du chariot la douceur désirable.

L'EXCES OU LE DEFAUT DE GRAISSAGE ONT DES EFFETS

7. Assembleur des matrices. — Passer le pinceau sec et propre dans les lamelles du devant guidant le matrices vers la molette, sur l'assembleur des matrices également pour faire tomber la poussière grasse qui s'y accumule par le travail.

DEMONTER UNE PIECE OU MODIFIER UN REGLAGE SANS EN AVOIR
PREVU LES CONSEQUENCES SONT DES DANGERS A EVITER

8. Clavier — Bloquer le clavier et au moyen du soufflet tubulaire, débarrasser le clavier et ses cames des poussières de la journée.

Passer le pinceau sur les contrepoids des touches.

A la fin du servce, ramasser les matrices placées sur la tabtelte du clavier ou à la distribution et les renvoyer dans leurs magasins respectifs.

AVANT DE RENVOYER AU MAGASIN UNE MATRICE RAMASSEE
SUR LA MACHINE OU PAR TERRE S'ASSURER QU'ELLE

GRAISSAGE

Pour obtenir un graissage convenable, bien observer les points suivants :

Visite de graissage à intervalles réguliers.

Graisser sans excès tous les mouvements, l'huile répandue sur les bâtis est souvent nuisible et jamais utile.

Toutes les pièces en contact avec les matrices doivent être rigoureusement exemptes d'huile ; l'huile à employer doit être de très bonne qualité, semi-fluide, et ne laisser aucun dépôt.

En se basant sur un graissage hebdomadaire, au cours de la visite, graisser partout plus ou moins abondamment suivant la vitesse des mouvements, sans omettre les surfaces à lubrifier.

Sur le devant de la machine, graisser modérément les poulies de l'assembleur, les coussinets du chariot des grosses cames, des portées de l'arbre intermédiaire commandant le clavier et la distribution.

Après le graissage, essuyer l'huile qui aurait pu couler sur les bâtis et sur les grosses cames. L'huile répandue sur ces dernières peut faire patiner les galets et y provoquer des méplats.

UNE DEMI-HEURE CONSACREE JOURNELLEMENT AU NETTOYAGE
DES ESPACES-BANDES ET DE LA MACHINE N'EST PAS DU TEMPS
PERDU, C'EST DE L'ARGENT SUREMENT GAGNE